

**Skupiamy się
na wydajnym
sprzęcie do obróbki
i zagęszczania
betonu**



SWEPAC

W firmie Swepac motywuje nas silna i szczera chęć zaspokojenia potrzeb klienta



Trwałość produktów i łatwa obsługa dla operatora to dwie główne zasady, którymi się kierujemy, ale przede wszystkim nasze podejście opiera się na zrozumieniu potrzeb naszych klientów i ich przełożeniu na niezawodne maszyny Swepac. Słuchamy, analizujemy, opracowujemy i testujemy. Potem testujemy ponownie, najczęściej u klienta. Rozwój produktów oparty o informacje od klientów to naturalna część działalności Swepac. Wiemy, że nasi klienci wymagają maszyn wysokiej jakości, na których wydajności można polegać każdego dnia.

Innowacyjny sprzęt do obróbki betonu

Bogaty asortyment najnowocześniejszego sprzętu do betonu

Swepac oferuje bogaty asortyment sprzętu do obróbki betonu uzupełniający nasz kompletny asortyment wibratorów.

Oznacza to, że od teraz Swepac może zaoferować kompletny asortyment maszyn do wymagających zastosowań z zakresu zagęszczania gruntu i obróbki betonu wszystkim wykonawcom i firmom wynajmującym sprzęt.

Szwedzkie produkty

Rozwój produktów i ich produkcja odbywają się wyłącznie w naszym zakładzie w Ljungby w Szwecji. Nasze prace z zakresu rozwoju i projektowania nastawione są na uzyskanie produktów o dobrze przemyślanej funkcjonalności, dobrej ergonomii, odpowiednio dobranych materiałach wysokiej jakości, a także zgodnych z wymogami ochrony środowiska i miejsca pracy.

Wysoka jakość i dobrze zorganizowane procesy

z zakresu ochrony środowiska. Jednakże nasze ambicje sięgają o wiele dalej. Nasze główne grupy klientów to najbardziej wymagające firmy - wykonawcy i wypożyczalnie sprzętu - których oczekiwania dotyczące jakości są bardzo wysokie.

Bliski dialog z klientami jest fundamentem rozwoju naszych produktów

Wypożyczalnie maszyn oraz ich klienci mają wysokie wymagania dotyczące trwałości i jakości produktów. Staramy się uważnie przysłuchiwać opiniom klientów i szybko reagować na zmieniające się wymagania, aby stale się rozwijać. Wsluchujemy się w najnowsze potrzeby i współpracujemy z zewnętrznymi konsultantami i projektantami przemysłowymi w celu tworzenia najlepszych rozwiązań, zarówno z punktu widzenia klienta, jak i metod produkcji.

Uważnie obserwujemy zmiany w stosowaniu betonu, ze szczególnym uwzględnieniem metodologii i technologii. W celu opracowywania wiodącego sprzętu do betonu konieczna jest doskonała znajomość sposobów budowy z betonu oraz branży budowlanej. Dobre zrozumienie tych dziedzin stanowi fundament naszej zdolności do opracowywania i rozwijania profesjonalnych i niezawodnych produktów.

Koncentracja na ergonomii i zdrowiu

Nasze maszyny są ciche i łatwe w obsłudze. Elementy sterujące są intuicyjne i proste, haki do podnoszenia są duże i dobrze rozmieszczone, a rękojeści są regulowane i można je

dostosować do każdego operatora i różnych sposobów pracy.

Wibratory węgłne i przetwornice

Swepac oferuje mechaniczne i elektryczne wibratory węgłne o różnej średnicy oraz przetwornice. Nasz asortyment zawiera również wibratory węgłne z wbudowanymi przetwornicami elektronicznymi.

Wibratory powierzchniowe

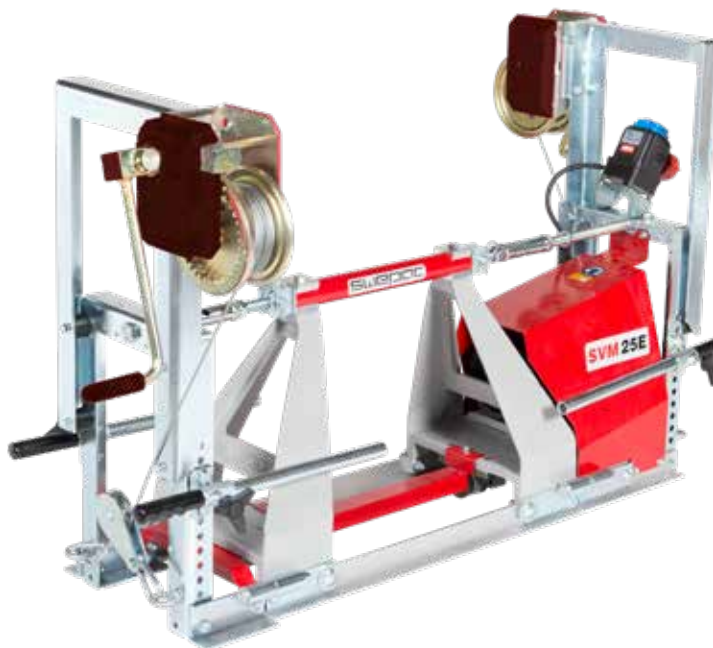
Tak jak wibratory węgłne, wibratory powierzchniowe służą do usuwania powietrza z betonu i uzyskiwania podłogi betonowej o większej gęstości, wytrzymałości i trwałości. Wibratory powierzchniowe zapewniają również uzyskanie bardzo gładkiej powierzchni. Swepac oferuje podwójne i pojedyncze listwy wibracyjne o konstrukcji modułowej lub stałej długości. Dzięki modułowej konstrukcji, listwy modułowe można wykorzystywać do wielu zastosowań i łatwo montować/demontować w miejscu pracy. Listwy podwójne o stałej długości pozwalają uzyskać idealnie płaską powierzchnię i są zalecane, gdy wymogi klienta dotyczące jakości i wyrównania powierzchni są bardzo wysokie. Listwy pojedyncze służą do uzyskiwania gładkiej powierzchni, gdy do pracy z betonem nie są używane szyny prowadzące.

Zacieraczki

Bogaty wybór zacieraczek Swepac pokrywa wszelkie potrzeby naszych klientów. Standardowe wyposażenie naszych maszyn jest bogate, ale można je rozszerzyć o dodatkowe funkcje i akcesoria w celu pełnego zaspokojenia szczególnych wymagań operatora.

Ostatecznym rezultatem jest gotowa betonowa podłoga

Wykończoną betonową podłogę o doskonałej równości i odporności na zużycie uzyskuje się, stosując wibrator węgłny, wibrator powierzchniowy i zacieraczkę.



Maszyny zapewniające skuteczny konstrukcji betonowych oraz trwałość

WIBRATORY WGLĘBNE

WIBROWANIE WIBRATORAMI WGLĘBNYMI. W celu spełnienia wymogów jakościowych, świeży beton musi być poddany profesjonalnej obróbce. Wibrowanie wglębne usuwa bańki powietrza z betonu, pozwalając uzyskać gęstą i wytrzymałą warstwę. Do wibrowania stosuje się wibratory wglębne o różnej średnicy, w zależności od gęstości i grubości betonu oraz wielkości obrabianej powierzchni.

Standardowa długość węża buław elektrycznych i elektronicznych wibratorów wglębnych wynosi 5 m, ale na zamówienie dostępne są inne długości.

PVD 600



Zespół napędowy o mocy 600 W.
230V-1-50 Hz
Buławy wibratorów o średnicach:
28/38/45 mm.
Węże wibratorów o długościach:
1/2/3/4 m.

PVD 2000



Zespół napędowy o mocy 2300 W.
230V-1-50 Hz
Buławy wibratorów o średnicach:
25/32/40/48/58 mm.
Węże wibratorów o długościach:
1/2/3/4 m.

PVC



Mechaniczna przetwornica częstotliwości
Moc: 1,6 kVA Prąd (23A) 230V-1-50 Hz
Moc: 1,6 kVA Prąd (23A): 400V-3-50 Hz
Moc: 4,5 kVA Prąd (61A) 400V-3-50 Hz
Moc: 6,0 kVA Prąd (82A) 400V-3-50 Hz
Do napędu wibratorów: PVE i PVE-D

PVCE



Elektroniczna przetwornica częstotliwości
Moc: 1,5 kVA Prąd (21A) 230V-1-50 Hz
Do napędu wibratorów: PVE i PVE-D

PVEL



Elektroniczny wibrator wglębny
z wbudowaną przetwornicą
częstotliwości. 230V-1-50 Hz
Zakres średnic buław wibratora:
38/50/58/65 mm

PVEL-D



Elektroniczny wibrator wglębny
z uchwytem antywibracyjnym.
230V-1-50 Hz
Zakres średnic buław wibratora:
38/50/58/65 mm

PVE



Elektryczny wibrator wglębny zasilany
zewnętrznymi przetwornicami
częstotliwości typu PVC.
Zakres średnic buław wibratora:
38/50/58/65 mm

PVE-D



Wibrator z uchwytem antywibracyjnym.
Zasilany zewnętrznymi przetwornicami
PVC.
Zakres średnic buław: 38/50/58/65 mm



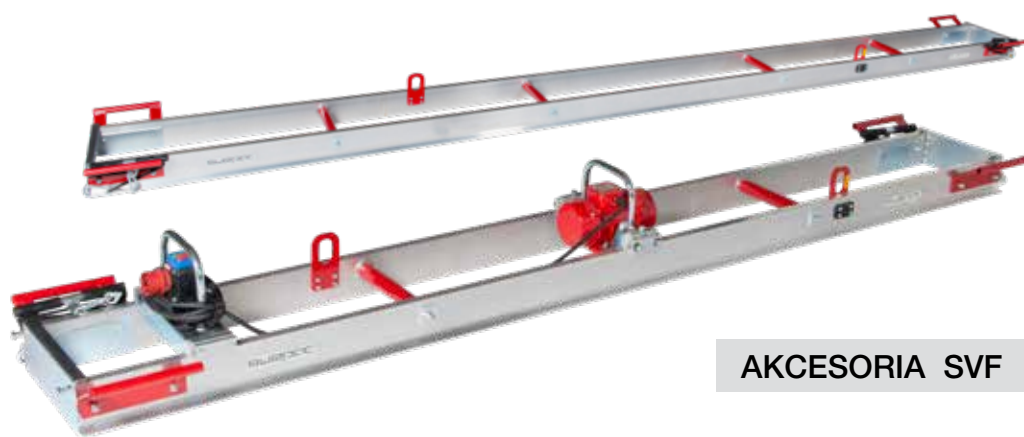
wkład w uzyskanie wytrzymałych ych i płaskich betonowych podłóg

WIBRATORY POWIERZCHNIOWE: LISTWY WIBRACYJNE

WIBROWANIE POWIERZCHNIOWE. W celu uzyskania idealnie płaskiej i wytrzymałej podłogi betonowej, powierzchnia betonu musi być poddana obróbce z użyciem wibratora powierzchniowego.

Jeśli już istniejąca podłoga betonowa ma zostać pokryta nową warstwą betonu, wibrator powierzchniowy to doskonałe narzędzie pozwalające uzyskać silne przyleganie obu warstw betonu.

SVF



Listwy wibracyjne o długości do 7,2 m.
Długości listew: 3,2; 4,2; 5,2; 6,2; 7,2 m

SV 23E



AKCESORIA SVF



Łyżwy z płynną regulacją,
od 30 do 150 mm.

Pojedyncza listwa wibracyjna do
podłóg do wygładzania i wibracji
powierzchni ze świeżego betonu
Silnik elektryczny: Jednofazowy
50 Hz, 230 V
Siła odśrodkowa: 130 kN
Częstotliwość: Max 167 Hz
Listwa aluminiowa: Długość 1,6-4,2 m

LISTWA RÓWNAJĄCA

FBM



Lekka i niezwykle gładka aluminiowa
listwa zgarniająca.
Masa (kg/długość): 3,6/4,4/5,7/6,3
Długość, standardowo (m): 1,2/1,5/
2 / 2,2
Szerokość (mm): 155
Długość (m): 2/3/4/optional

FBP-FBE



Listwa równająca, benzynowa (FBP) lub
elektryczna (FBE)
Ciężar, napęd: 12,5 kg (P), 12 kg (E)
Silnik: Honda GX25 (P) / 230V, 1-fazowy
Siła odśrodkowa: 1500 / 1300 N
Częstotliwość: 9000 / 12000 drgań/min
Listwa aluminiowa: Długość 1,5-3 m

FBP-H



Listwa równająca z silnikiem
benzynowym
Ciężar, napęd: 15 kg
Silnik benzynowy Honda GX25
Siła odśrodkowa: 1500N
Częstotliwość: 9000 drgań/min
Listwa aluminiowa : Długość 1,5-4 m

FBP-HP



Listwa równająca, benzynowa
Premium
Ciężar, napęd: 14,5 kg
Silnik benzynowy Honda GX35
Siła odśrodkowa: 2000N
Częstotliwość: 9000 vib/min
Listwa aluminiowa: Długość 2-5 m

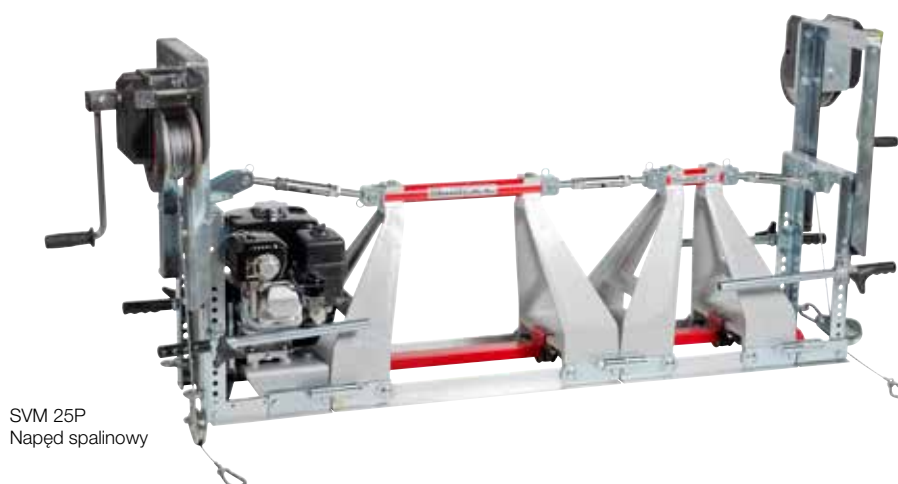
WIBRATORY POWIERZCHNIOWE – LISTWY MODUŁOWE

SVM 25

Wibratory powierzchniowe – listwy modułowe o długości całkowitej do 25 m
Długości modułów: 0,5; 0,75; 1,0; 2,0; 3,0 m

Moduł końcowy: zawiera ręczną wciągarkę
Elektryczny moduł napędowy: 400V – 3 – 50 Hz
zawiera ręczną wciągarkę
Spalinowy moduł napędowy: zawiera ręczną wciągarkę
Silnik: Honda GX 200

Wypożyczenie dodatkowe: elektryczny zestaw wciągarek.



SVM 25P
Napęd spalinowy



SVM 25E
Napęd elektryczny

3.0 m



1.0 m



0.75 m



2.0 m



0.5 m



WIBRATORY POWIERZCHNIOWE – LISTWY MODUŁOWE

AKCESORIA SVM 25



Elektryczne wciągarki z przekładniami ślimakowymi napędzane trójfazowym silnikiem elektrycznym



Dodatkowa trzecia wciągarka stosowana w listwach o większej długości w celu uniknięcia efektu ugięcia listwy pośrodku.



Wysięgnik U2 lub U3 do systemów szyn prowadzących



Łyżwy z płynną regulacją, od 30 do 150 mm.



Przedłużenie, 0,5 m



Specjalny zestaw sprzęgłowy do uzyskiwania większych spadków w porównaniu do standardowych połączeń



ZACIERACZKI

TR 600E/P



TR 600E

Masa: 63 kg

Średnica pierścienia ochronnego: 600 mm

Napęd: elektryczny – jednofazowy 230V

Moc silnika: 1,5 kW

Prędkość obrotowa łopatek:

130 obr/min

TR 600P

Masa: 65 kg

Średnica pierścienia ochronnego: 600 mm

Napęd: spalinowy, Honda GX160

Moc silnika: 4,1 kW (5,5 KM)

Prędkość obrotowa łopatek:

50-150 obr/min

TR 750P



TR 750P

Masa: 68,5 kg

Średnica pierścienia ochronnego: 750 mm

Napęd: spalinowy, Honda GX160

Moc silnika: 4,1 kW (5,5 KM)

Prędkość obrotowa łopatek:

50-150 obr/min

TR 950E/P



TR 950E

Masa: 84 kg

Średnica pierścienia ochronnego: 950 mm

Napęd: elektryczny – trójfazowy 400V

Moc silnika: 2,5 kW. 230V-1-50 Hz

Prędkość obrotowa łopatek:

40-130 obr/min

TR 950P

Masa: 93 kg

Średnica pierścienia ochronnego: 950 mm

Napęd: spalinowy, Honda GX200 lub

Honda GX270

Moc silnika: 4,8 kW lub 6,6 kW

Prędkość obrotowa łopatek:

50-150 obr/min

TR 1150P



TR 1150P

Masa: 102 kg

Średnica pierścienia ochronnego: 1150 mm

Napęd: spalinowy, Honda GX270 lub Honda GX390

Moc silnika: 6,6 kW lub 8,7 kW

Prędkość obrotowa łopatek:

50-150 obr/min

UCHWYT / USTAWIANIE POCHYLENIA ŁOPATEK ROBOCZYCH

Uchwyt: długi, składany z regulacją wysokości

Dla wszystkich modeli, w których jest możliwość wyboru ustawienia łopatek.

Regulacja łopatek: Bezstopniowa (Screw pitch) lub stopniowa (Quick pitch)



Screw pitch



Quick pitch

ZACIERACZKI

TR 2000-HRM



Masa netto (bez wody i paliwa): 285 kg
Średnica łopatkki wygładzającej: 1905x935 mm
Średnica płyty wyrównującej : 1920x950 mm
Silnik, paliwo : GX690, 2-cylindrowy, chłodzony powietrzem silnik czterosuwowy
Moc silnika: 18 kW (24 KM)
Prędkość (łopatkki): Max 165 rpm

Wposażenie opcjonalne:
wózek transportowy

WYGŁADZANIE PODŁOGI. Celem zacierania jest uzyskanie lepszego wyrównania i wygładzenia podłogi betonowej, zwiększenie odporności na zużycie i ograniczenie pylenia z wyschniętej powierzchni.

Podczas zacierania uzyskiwany jest efekt dalszego zagęszczenia i mieszania cementu oraz ziarenek piasku na powierzchni betonu, co zwiększa odporność podłogi na zużycie.



Wykonano w Szwecji - jakość w każdym detalu

Ljungby – szwedzkie miasteczko o długiej tradycji technicznej

Nasze produkty powstają w szwedzkim Ljungby, miasteczku, którego mieszkańcy mają ducha przedsiębiorczości i innowacji we krwi. Nasza znajomość zagęszczania gruntu i asfaltu sięga 40 lat wstecz i od dawna pcha nas naprzód ku opracowywaniu nowych produktów i rozwiązań.

Nowoczesny i zapewniający najwyższą jakość montaż

Produkcja w Swepac opiera się o płynny proces montażowy, a proces produkcji jest znormalizowany na wszystkich etapach montażu. Stosujemy najnowocześniejsze narzędzia, jak programowalne, sterowane komputerowo klucze dynamometryczne, na wszystkich etapach montażu. Komponenty są poddawane pomiarom i próbom przed montażem, wzdłuż linii montażowej stosowane są listy kontrolne dotyczące każdej maszyny, a każda maszyna jest poddawana testom w ramach procesu produkcji - robimy to wszystko, aby spełniać wymogi jakościowe zgodnie z oczekiwaniami klientów.

Starannie dobierani dostawcy

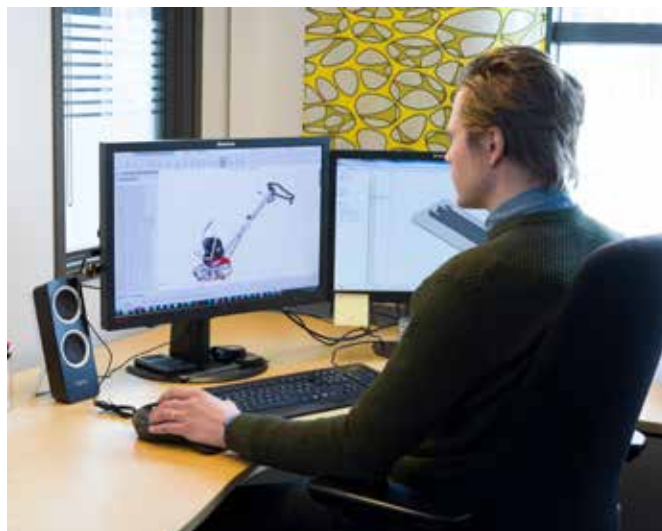
Nasze komponenty są produkowane przez dostawców dobranych pod kątem jakości, dokładności dostaw, zamierzeń odnośnie ochrony środowiska oraz gotowości do stałego rozwijania produktów w bliskiej współpracy z naszą firmą.

Projektowanie i rozwój

Produkty Swepac są projektowane i wytwarzane z myślą o spełnianiu lub przekraczaniu najwyższych wymogów z zakresu jakości i trwałości. Stosujemy niezawodne silniki i komponenty oraz dodatkowo wzmocnione konstrukcje w wybranych miejscach, aby zagwarantować oczekiwaną wysoką jakość pracy naszych maszyn w trudnym środowisku.

Zrównoważona rozwój

Zrównoważony rozwój to ważny aspekt dla Swepac, który stanowi część procesu certyfikacji ISO 14001. Prowadzimy segregację i recykling komponentów, materiałów, płynów i opakowań, a także zoptymalizowaliśmy nasze procesy produkcyjne i logistyczne pod kątem ochrony środowiska. Nasza najnowocześniejsza fabryka ma wysoką sprawność energetyczną i jest ogrzewana przez przyjazny dla środowiska układ ogrzewania - wszystko w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko.



Stopień wykorzystania i trwałość wzrastają dzięki właściwemu serwisowi i odpowiedniej konserwacji



Nasze produkty działają dłużej, gdy są właściwie utrzymywane

Swepac oferuje różnorodne rozwiązania z zakresu serwisu i konserwacji. Nasi dystrybutorzy i partnerzy serwisowi oferują obsługę serwisową maszyn i naprawy w oparciu o nasze wytyczne i wymogi techniczne.

Szkolenie serwisowe dla klientów

Aby jeszcze bardziej zwiększyć dostępność maszyn, Swepac wraz z lokalnymi dystrybutorami organizuje szkolenia dla personelu serwisowego naszych klientów. Szkolenia obejmują rozwiązywanie problemów i naprawy, a także konserwację i sprawdzanie działania. Nasi dostawcy silników również oferują szkolenia dla personelu serwisowego poświęcone wyłącznie silnikom.

Umowy serwisowe ułatwiają obsługę

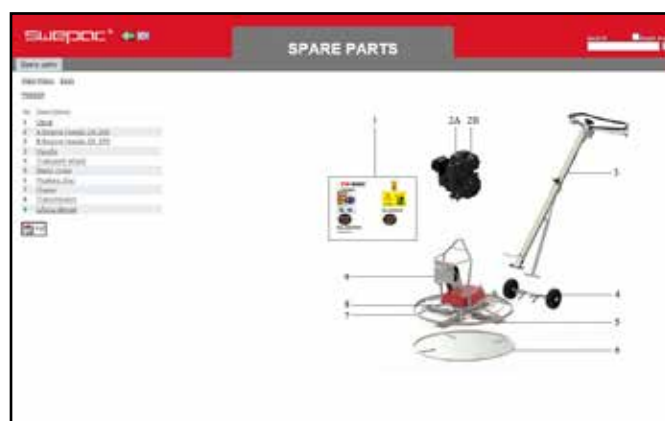
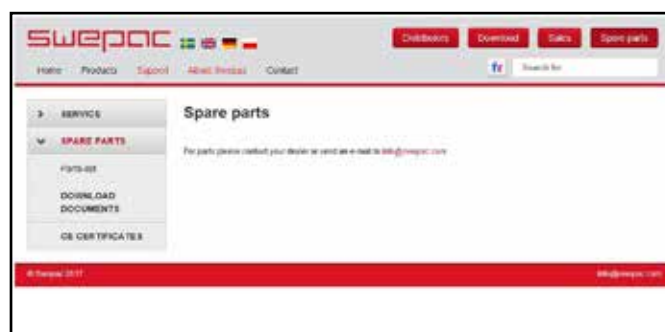
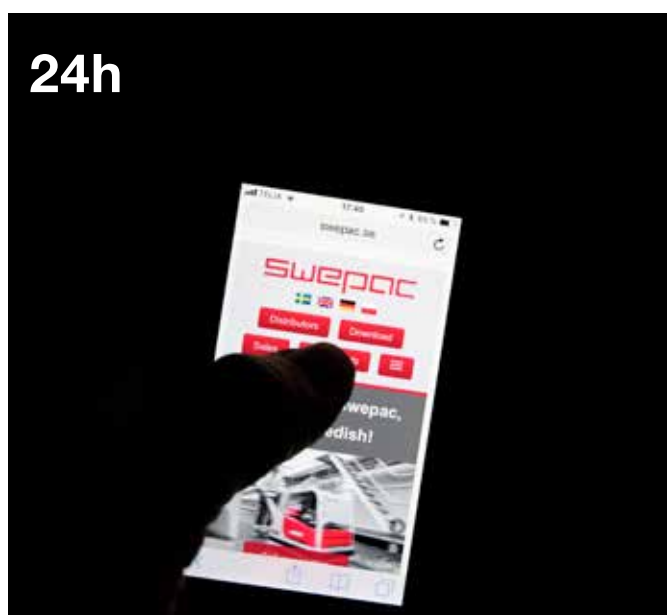
Dla wielu klientów umowy serwisowe zapewniają spokój, gdyż zabezpieczają ich przed nieprzewidzianymi kosztami i gwarantują prawidłową konserwację, co zwiększa stopień wykorzystania maszyn.



Cyfrowy portal części zamiennych otwarty całą dobę, 7 dni w tygodniu!

Części zamienne można łatwo zamawiać przez lokalnego dystrybutora Swepac

Wszystkie części zamienne są dostarczane przez naszą sieć dystrybutorów, co gwarantuje szybką i skuteczną dostawę.



Head office

Swepac AB
Blockvägen 3 | SE-341 32 Ljungby | Sweden
Phone +46 372 156 00
info@swepac.com

Distributor

www.swepac.com

swepac