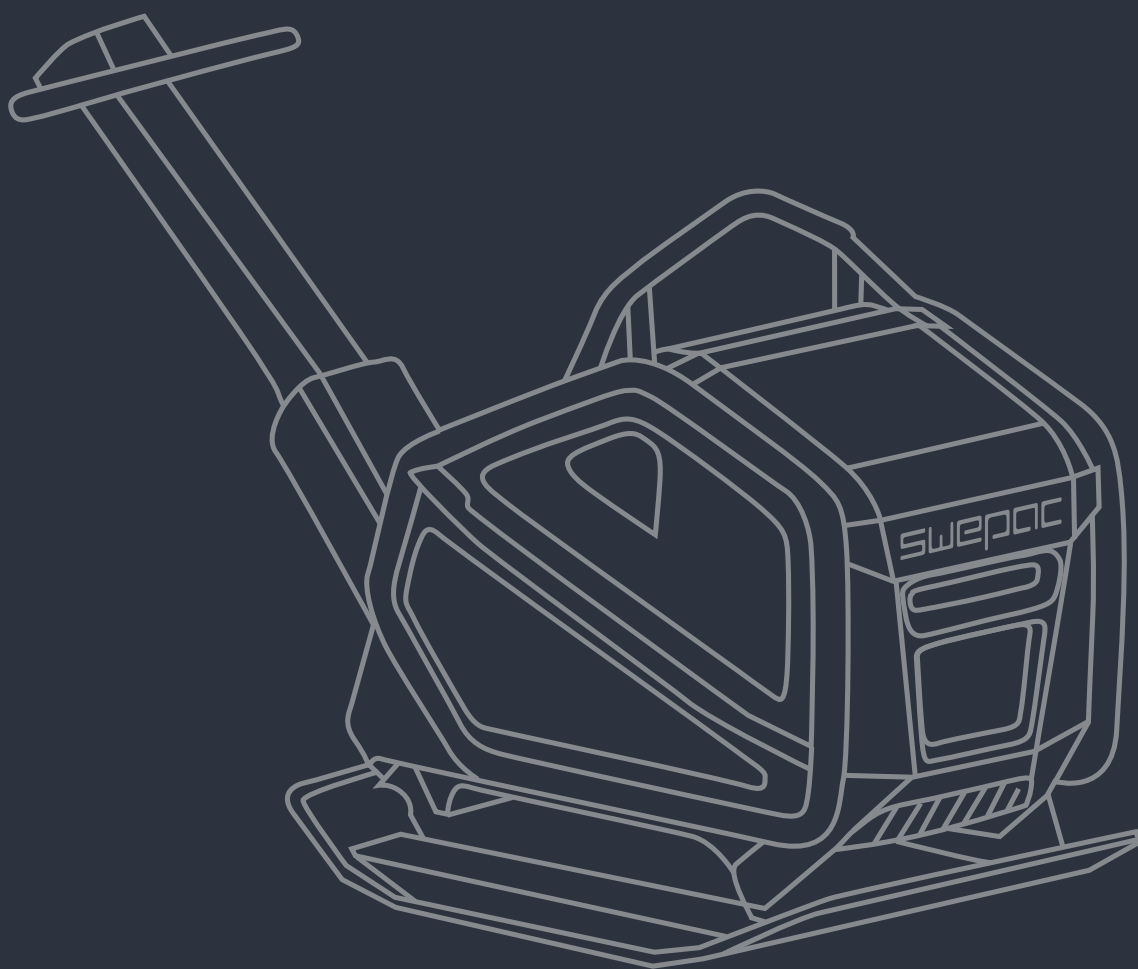


SWEPAC

FOR A SOLID GROUND

ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE

TRWAŁY I NIEZAWODNY SPRZĘT
DO ZAGĘSZCZANIA GRUNTU I ASFALTU.



SWEE





INNOWACJA I JAKOŚĆ NA KAŻDYM KROKU

Szybkość reakcji i długoterminowa koncentracja charakteryzują wszystko co robimy – dotyczy to zarówno produktów i metod pracy. Rozwój produktów w ścisłym dialogu z naszymi klientami, osobista obsługa i skuteczne wsparcie, skutkują innowacyjnymi rozwiązaniami, które trwają przez cały czas.

Witamy w Swepac!

SWEPAC JEST NAPĘDZANY PRZEZ SILNĄ I AUTENTYCZNĄ KONCENTRACJĘ NA KLIENCIE



Trwałość produktu i łatwość użytkowania to niektóre z naszych zasad przewodnich, ale ogólnie rzecz biorąc, to my w Swepac rozumiemy potrzeby naszych klientów i jesteśmy w stanie przełożyć je na niezawodne rozwiązania. Słuchamy, analizujemy, rozwijamy i testujemy. I znowu testujemy, zwykle na miejscu pracy z klientem. Rozwój zorientowany na klienta jest naturalną częścią działalności Swepac. Wiemy, że nasi klienci potrzebują wysokiej jakości maszyn, które wykonują ich pracę każdego dnia.

INNOWACYJNY ROZWÓJ PRODUKTÓW I WYSOKA JAKOŚĆ

Przez 30 lat opracowywaliśmy nowe produkty
i udoskonalaliśmy istniejące, zawsze z tym samym nastawieniem
– najlepsze rozwiązanie dla klienta w każdej sytuacji.

WYPRODUKOWANE W SZWECJI

Rozwój i produkcja odbywa się w naszym zakładzie w Ljungby w Szwecji. Prace projektowe i rozwojowe są ukierunkowane na produkty o

przemysłanej funkcji, dobrej ergonomii, wysokiej jakości materiałów, dbałości zarówno o środowisko naturalne jak i środowisko pracy

WYSOKA JAKOŚĆ I TRWAŁOŚĆ

Swepac posiada certyfikaty ISO 9001 i 14001. Nasze ambicje są znacznie wyższe. Główną grupę klientów tworzą najbardziej wymagające firmy –

wypożyczalnie mające wysokie wymagania co do jakości i trwałości.

ŚCISŁY DIALOG Z KLIENTAMI STANOWI SOLIDNĄ PODSTAWĘ DO ROZWOJU

Firmy wynajmujące i ich klienci dbają o trwałość i jakość produktów na wysokim poziomie. Dają nam cenne informacje zwrotne, które bierzemy

pod uwagę podczas opracowywania nowych produktów. Staramy się szybko reagować, a wszystko po to, aby napędzać rozwój.

ERGONOMIA I ZDROWIE W CENTRUM UWAGI

Nasze maszyny posiadają uchwyty o niskim poziomie drgań przypadających na dłoń-ramię, zmniejszające ryzyko drętwienia i białych palców. Opcja podgrzewanych uchwytów to kolejny

konkretny przykład większego komfortu pracy operatora. Poziom hałasu jest niski, aby chronić zarówno operatora, jak i otaczające środowisko.



SWEPAC OFERUJE SZEROKĄ GAMĘ ZAGĘSZCZAREK ZASILANYCH BATERYJNIE Z DODATKOWYMI MODELAMI W PRZYGOTOWANIU.

ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE

F 50B

Masa: 54 kg
Siła odśrodkowa: 9 kN
Częstotliwość: 112 Hz
Moc nominalna: 600 W
Bateria, pojemność energet.: 1,0 kWh
Płyta, szer. x dł.: 300x500 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,5 m/s²

Czas działania:
1 godz.15min
Czas ładowania: 2 godz



F 82B eGX

Masa, bez baterii: 91 kg
Masa, akumulatora: 6 kg
Siła odśrodkowa: 15kN
Częstotliwość: 90Hz
Moc nominalna: 1,8 kW
Bateria, poj. Energetyczna: 720Wh
Płyta, szer. x dł.: 430x610 mm
Drgania dłoń/ramię (HAV): <2,5 m/s²

Czas działania: 30min
Czas ładowania: 2 godz.



F 92B eGX

Masa bez baterii: 96 kg
Masa akumulatora: 6 kg
Siła odśrodkowa: 15kN
Częstotliwość: 90 Hz
Moc nominalna: 1,8 kW
Bateria, poj. energetyczna: 720Wh
Płyta, szer. x dł.: 500x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

Czas działania: 30min
Czas ładowania: 2 godz.



FR 100B

Masa: 100 kg
Siła odśrodkowa: 14kN
Częstotliwość: 78Hz
Moc nominalna: 1,5kW
Bateria pojemność energetyczna: 1,2 kWh
Płyta, szerokość x długość: 435x400 mm
Drgania dłoń - ramię (HAV): <2,5 m/s²

Czas działania: 1 godz.
Czas ładowania: 2 godz.



ZAGĘSZCZARKI REWERSYJNE

FB 200B

Masa: 225 kg
Siła odśrodkowa: 32 kN
Częstotliwość: 85 Hz
Moc nominalna: 3,0 kW
Bateria, poj. energetyczna: 4,6 kWh
Płyta, szer. x dł.: 550x720 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

Czas działania: 2 godz.
Czas ładowania: 3 godz



FB 300B

Masa: 289 kg
Siła odśrodkowa: 38kN
Częstotliwość: 82Hz
Moc nominalna: 8,0 kW
Bateria, poj. energetyczna: 6,6 kWh
Płyta, szer. x dł.: 600x790 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

Czas działania: 2 godz.
Czas ładowania: 4 godz



Maszyny akumulatorowe Swepac są projektowane i produkowane w Ljungby w Szwecji.

MASZYNY ZASILANE BATERYJNIE MAJĄ WIELE ZALET

- Bezemisyjne
- Niskie koszty eksploatacji
- Niskie koszty konserwacji
- Niski poziom hałasu
- Niższy poziom drgań dłoń-ramię (HAV)

Maszyny zasilane bateryjnie nadają się do użytku w pomieszczeniach, w centrach miast lub podczas pracy w ograniczonych przestrzeniach.

ZAGESZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE

F 52B



Masa, bez baterii: 49 kg
Siła odśrodkowa: 10 kN
Częstotliwość: 97 Hz
Moc nominalna: 1,2 kW
Płyta, szer. x dł.: 330x500 mm

F 82B



Masa, bez baterii: 76 kg
Siła odśrodkowa: 15 kN
Częstotliwość: 97 Hz
Moc nominalna: 1,2 kW
Płyta, szer. x dł.: 430x610 mm

F 92B



Masa, bez baterii: 80 kg
Siła odśrodkowa: 20 kN
Częstotliwość: 97 Hz
Moc nominalna: 1,2 kW
Płyta, szer. x dł.: 500x610 mm

FR 95B



Masa bez baterii: 80 kg
Siła odśrodkowa: 13kN
Częstotliwość: 97Hz
Moc nominalna: 1.2 kW
Płyta, szer. x dł: 435x430 mm

F 70BA



Masa, bez baterii: 76 kg
Siła odśrodkowa: 11 kN
Częstotliwość: 97Hz
Moc nominalna: 1.2 kW
Płyta, szer. x dł: 530x550 mm

F 90BA



Masa, bez baterii: 85 kg
Siła odśrodkowa: 15 kN
Częstotliwość: 97Hz
Moc nominalna: 1.2 kW
Płyta, szer. x dł: 530x610 mm

ALTERNATYWNE AKUMULATORY

	BOB5	BOB10	BOB14
Masa	6,4 kg	9,7 kg	10,0 kg
Poj. energetyczna:	0,5 kWh	1,0 kWh	1,4 kWh
Napięcie nominalne:	51 V	51 V	51 V
Czas ładowania, BOC7	<1 godz.	1,6 godz.	2,3 godz.
Czas ładowania, BOC13	1,5 godz.	2,7 godz.	4,3 godz.

ALTERNATYWNE ŁADOWARKI

BOC7	BOC13
Masa produktu: 2,0 kg	5,3 kg
Wejście: 230V, 50-60Hz, 1.6A	230V, 50-60Hz, 3.1A
Wyjście: 58V, 7.5A	58V, 13,5A

Maszyny akumulatorowe Swepac są projektowane i produkowane w Ljungby w Szwecji.

ZAGĘSZCZARKI DO ZAGĘSZCZANIA

PIASKU, ŻWIRU, KOSTKI BRUKOWEJ LUB ASFALTU

ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE DO GRUNTU

F 50



Masa: 52 kg
Siła odśrodkowa: 9 kN
Silnik: Honda GXR 120
Moc silnika, maks.: 2,7 kW
Częstotliwość: 115 Hz
Płyta, szer. x dł.: 300x500 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 4,5 m/s²

F 82



Masa: 82 kg
Siła odśrodkowa: 15 kN
Silnik: Honda GX 160
Moc silnika, maks.: 3,6 kW
Częstotliwość: 93 Hz
Płyta, szer. x dł.: 430x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,2 m/s²

F 92



Masa: 88 kg
Siła odśrodkowa: 19 kN
Silnik: Honda GX 160
Moc silnika, maks.: 3,6 kW
Częstotliwość: 93 Hz
Płyta, szer. x dł.: 500x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,2 m/s²

FR 95



Masa: 89 kg
Siła odśrodkowa: 14 kN
Silnik: Honda GX 160
Moc silnika, max: 3,6 kW
Częstotliwość: 91 Hz
Płyta, szer. x dł.: 435x430 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

F 112

(tylko poza EU)



Masa: 106 kg
Siła odśrodkowa: 19 kN
Silnik: Yanmar L48
Moc silnika, max: 3,5 kW
Częstotliwość: 88 Hz
Płyta, szer. x dł.: 500x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

F 114



Masa: 108 kg
Siła odśrodkowa: 19 kN
Silnik: Hatz 1B20
Moc silnika, max: 3,4 kW
Częstotliwość: 88 Hz
Płyta, szer. x dł.: 500x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,2 m/s²

F 140



Masa: 141 kg
Siła odśrodkowa: 19 kN
Silnik: Honda GX160
Moc silnika, max: 3,6 kW
Częstotliwość: 88 Hz
Płyta, szer. x dł.: 460x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,8 m/s²



ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE DO ASFALTU

F 70A



Masa: 79 kg
Siła odśrodkowa: 11 kN
Silnik: Honda GX 120
Moc silnika, maks.: 2,6 kW
Częstotliwość: 96 Hz
Płyta, szer. x dł.: 530x550 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,1 m/s²

F 90A



Masa: 108 kg
Siła odśrodkowa: 14 kN
Silnik: Honda GX 120
Moc silnika, maks.: 2,6 kW
Częstotliwość: 91 Hz
Płyta, szer. x dł.: 530x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,2 m/s²

F82/92 ze zbiornikiem na wodę



Masa: 85/90 kg
Siła odśrodkowa: 15 kN
Silnik: Honda GX 160
Moc silnika, maks.: 3,6 kW
Częstotliwość: 93 Hz
Płyta, szer. x dł.: 430/500x610 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 3,2 m/s²

UBIJAKI

T 58



Masa: 58 kg
Siła odśrodkowa: 16 kN
Silnik: Honda GXR 120
Moc silnika, maks.: 2,7 kW
Częstotliwość: 10-12 Hz
Stopa, szer. x dł.: 190/230/280x320 mm

T 64



Masa: 64 kg
Siła odśrodkowa: 17 kN
Silnik: Honda GXR 120
Moc silnika, max.: 2,7 kW
Częstotliwość: 10-12 Hz
Stopa szer. x dł.: 230/280x320 mm

ZAGĘSZCZARKI DO ZAGĘSZCZANIA

PIASKU, ŻWIRU LUB KRUSZYWA SKALNEGO

ZAGĘSZCZARKI REWERSYJNE

FB 160

Masa: 164 kg
Siła odśrodkowa: 32 kN
Silnik: Honda GX 200
Moc silnika, maks.: 4,3 kW
Częstotliwość: 85 Hz
Płyta, szer. x dł.: 450/550x720 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²



FB 170

Masa: 186 kg
Siła odśrodkowa: 32 kN
Silnik: Hatz 1B20
Moc silnika, maks.: 3,4 kW
Częstotliwość: 83 Hz
Płyta, szer. x dł.: 450/550x720 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²



FB 175

(tylko poza EU)



Masa: 184 kg
Siła odśrodkowa: 32kN
Silnik: Yanmar L48
Moc silnika, maks.: 3.5kW
Częstotliwość: 83Hz
Płyta, szer. x dł.: 450/550x720 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 235



Masa: 240 kg
Siła odśrodkowa: 40kN
Silnik: Honda GX 270
Moc silnika, maks.: 6.3kW
Częstotliwość: 78Hz
Płyta, szer. x dł.: 550x790 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 255



Masa: 265 kg
Siła odśrodkowa: 40kN
Silnik: Yanmar L70
Moc silnika, maks.: 4.5kW
Częstotliwość: 78Hz
Płyta, szer. x dł.: 550x790 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 265



Masa: 265 kg
Siła odśrodkowa: 40kN
Silnik: Hatz 1B30
Moc silnika, maks.: 4.8kW
Częstotliwość: 78Hz
Płyta, szer. x dł.: 550x790 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 450



NAPĘD HYDRAULICZNY

Masa: 445 kg
Siła odśrodkowa: 60 kN
Silnik: Yanmar L100
Moc silnika, maks.: 7,0 kW
Częstotliwość: 72 Hz
Płyta, szer. x dł.: 700x1,080 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,6 m/s²

FB 500



NAPĘD PASKIEM

Masa: 490 kg
Siła odśrodkowa: 66kN
Silnik: Hatz 1D50Z
Moc silnika, maks.: 7.5kW
Częstotliwość: 72Hz
Płyta, szer. x dł.: 700x1,080 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,6 m/s²

FB 510



NAPĘD HYDRAULICZNY

Masa: 500 kg
Siła odśrodkowa: 66kN
Silnik: Hatz 1D50Z
Moc silnika, maks.: 7.5kW
Częstotliwość: 72Hz
Płyta, szer. x dł.: 700x1,080 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,6 m/s²

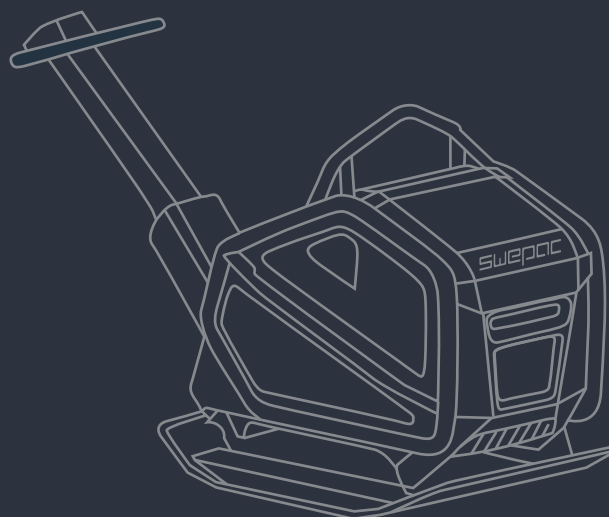
WSKAŹNIK ZAGĘSZCZENIA - OPCJA



Wskaźnik zagęszczenia Swepac szybko i wyraźnie wskazuje stopień zagęszczenia.
Pasuje do FB450-FB 510.

LICZNIK MOTOGODZIN OPCJA

Maszyny z silnikami Hatz mogą być wyposażone w fabrycznie montowany licznik motogodzin. Zmodernizowany licznik motogodzin jest oferowany dla innych typów silników.



JUŻ WKRÓTCE NOWA GENERACJA

ZAGĘSZCZARKI REWERSYJNE

FB 155



Masa: 180 kg
Siła odśrodkowa: 32 kN
Silnik: Honda GX 200
Moc silnika, maks.: 4,3 kW
Częstotliwość: 85 Hz
Płyta, szer. x dł.: 450/550x720 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 240



Masa: 240 kg
Siła odśrodkowa: 38 kN
Silnik: Honda GX 200
Moc silnika, maks.: 4,3 kW
Częstotliwość: 82 Hz
Płyta, szer. x dł.: 500x720 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

FB 270



Masa: 269 kg
Siła odśrodkowa: 40 kN
Silnik: Yanmar L70
Moc silnika, maks.: 4,5 kW
Częstotliwość: 82 Hz
Płyta, szer. x dł.: 550x790 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): <2,5 m/s²

FB 280



Masa: 269 kg
Siła odśrodkowa: 40 kN
Silnik: Hatz 1B30
Moc silnika, maks.: 4,8 kW
Częstotliwość: 82 Hz
Płyta, szer. x dł.: 550x790 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 505



NAPĘD PASKIEM

Masa: 480 kg
Siła odśrodkowa: 66 kN
Silnik: Hatz 1B50
Moc silnika, maks.: 7,6 kW
Częstotliwość: 72 Hz
Płyta, szer. x dł.: 700x1,080 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

FB 515



NAPĘD HYDRAULICZNY

Masa: 495 kg
Siła odśrodkowa: 66 kN
Silnik: Hatz 1D50Z
Moc silnika, maks.: 7,5 kW
Częstotliwość: 72 Hz
Płyta, szer. x dł.: 700x1,080 mm
Drgania dłoń-ramię (HAV): 2,5 m/s²

CONTROL PANEL



OPCJE

- Licznik motogodzin
- Ogrzewany uchwyt
- Wskaźnik zagęszczenia
- Sterowanie joystickiem
- Aplikacja serwisowa
- Połączenie z chmurą

O ZAGĘSZCZANIU

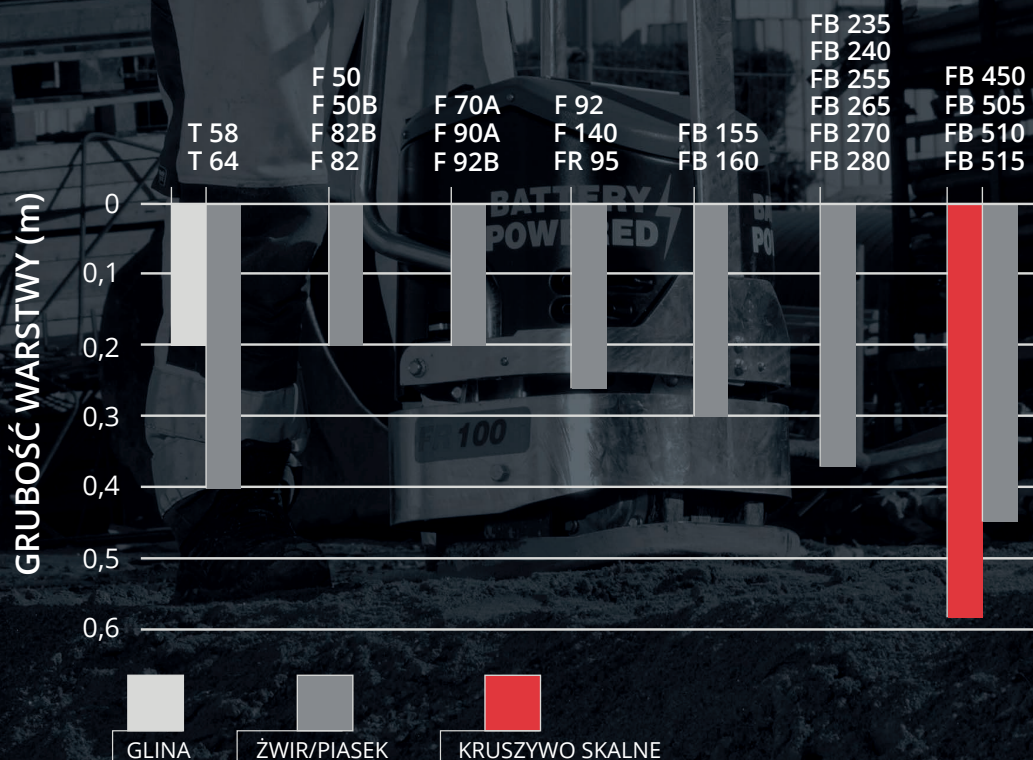
Kombinacja wielkości maszyny i liczby przejazdów jest ważna dla wyniku zagęszczania. Podczas zagęszczania piasku i żwiru na ogół wystarczą mniejsze maszyny. Zagęszczanie twardego i większego ziarna gruntu wymaga większych i cięższych maszyn

Do zagęszczania asfaltu oferujemy maszyny ze zbiornikiem wody i systemem zraszającym, który chłodzi i smaruje płytę podstawy, aby zapobiec przyklejaniu się gorącej masy

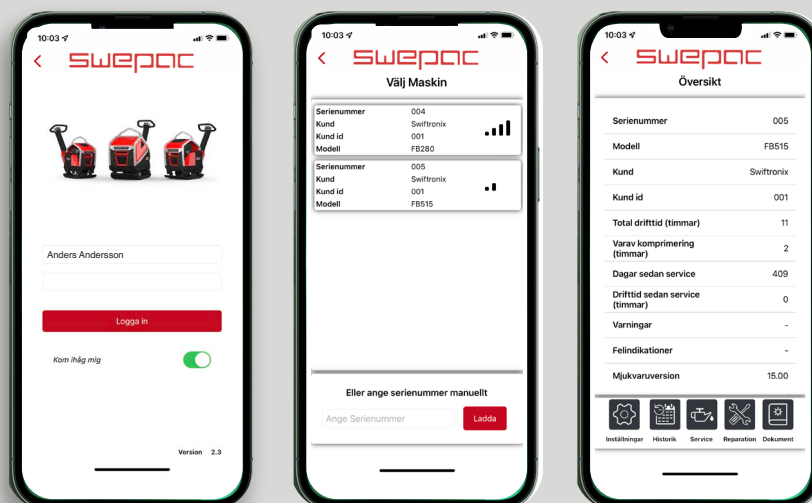
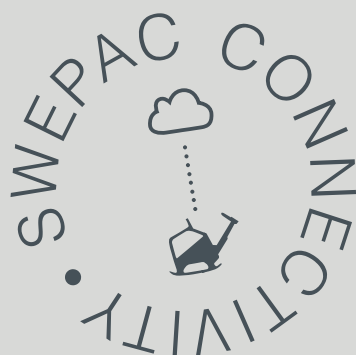
asfaltowej do płyty dennej. Ponadto nasze płyty denne są zaprojektowane tak, aby zapobiegać powstawaniu śladów na asfalcie.

*Zalecana ilość przejeżdż

GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZENIA ZAGĘSZCZAREK – PO CO NAJMNIEJ 6 PRZEJŚCIACH



JUŻ WKRÓTCE ŁĄCZNOŚĆ SWEPAC:



Własna aplikacja serwisowa Swepac dostarcza ważnych informacji i danych o maszynie. Historia serwisowa, lista części zamiennych z widokami rozbicia, filmy serwisowe i cała dokumentacja dotycząca maszyny są łatwo dostępne w aplikacji.



■ Gps-position ◆ Lte-position

Swepac

Model	Serial#	Customer	Customer's id	Latest LTE	Latest GPS	Total runtime	Compaction time
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:09:11 +0100		00:35	00:26
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:09:06 +0100	2022-03-23 08:58:05 +0100	00:11	00:08
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:08:52 +0100	2022-03-23 14:08:52 +0100	00:57	00:28
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:06:49 +0100	2022-03-24 06:46:42 +0100	00:26	00:21
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:06:11 +0100	2022-03-24 04:19:11 +0100	00:20	00:05
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:03:18 +0100	2022-03-23 13:23:58 +0100	01:05	00:41
FB515	000000	Swepac	00000000	2022-03-24 09:03:07 +0100	2022-03-23 13:22:19 +0100	02:56	02:42

Nowa generacja zagęszczarek rewersyjnych Swepac jest oferowana z systemem łączności Swepac. Wbudowane rozwiązanie, które za pośrednictwem połączenia z chmurą daje właścicielowi maszyny możliwość śledzenia maszyny, uzyskiwania ważnych danych maszyny i raportowania usług. Zagęszczarka może być również zdalnie zablokowana w przypadku kradzieży.



WYPRODUKOWANE W SZWECJI JAKOŚĆ W KAŻDYM DETALU

NOWOCZESNA I GWARANTOWANA JAKOŚĆ PRODUKCJI

Swepac posiada certyfikaty ISO 9001 oraz 14001. Produkcja opiera się o płynny proces montażowy. Stosujemy najnowocześniejsze narzędzia, jak programowalne, sterowane komputerowo klucze dynamometryczne na wszystkich etapach montażu. Wszystkie podzespoły poddawane pomiarom i próbom przed montażem, wzdłuż linii montażowej stosowane są listy kontrolne dla każdej maszyny, każda jest poddawana rygorystycznym testom w ramach procesu produkcji – robimy to wszystko, aby spełnić wymogi jakościowe zgodnie z oczekiwaniami klientów.

STARANNIE DOBRANI DOSTAWCY

Nasze komponenty są produkowane przez dostawców spełniających wysokie wymagania pod kątem jakości, dokładności dostaw, zamierzeń odnośnie ochrony środowiska oraz gotowości do stałego rozwijania produktów w bliskiej współpracy z naszą firmą.

PROJEKTOWANIE I ROZWÓJ

Produkty Swepac są projektowane i wytwarzane z myślą o spełnianiu lub przekraczaniu najwyższych wymogów z zakresu jakości i trwałości. Stosujemy niezawodne silniki i komponenty oraz dodatkowo wzmocnione konstrukcje w wybranych miejscach, aby zagwarantować oczekiwaną wysoką jakość pracy naszych maszyn w trudnym środowisku.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Zrównoważony rozwój to ważny aspekt dla Swepac, który stanowi część procesu certyfikacji ISO 14001. Segregujemy i ponownie wykorzystujemy materiały, płyny i opakowania oraz optymalizujemy procesy produkcyjne i logistykę z punktu widzenia ochrony środowiska. Nasz nowy budynek fabryczny jest energooszczędny, a dzięki panelom słonecznym na dachu jesteśmy samowystarczalni elektrycznie.

CYFROWY PORTAL CZĘŚCI ZAMIENNYCH – DOSTĘPNY 24 / 7

ŁATWE ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH W INTERNECIE

Za pośrednictwem strony internetowej Swepac można łatwo uzyskać przegląd części zamiennych do każdej maszyny, które następnie zamawiasz u lokalnego dystrybutora. Wystarczy wprowadzić

nazwę modelu maszyny lub numer seryjny. Następnie użytkownik jest prowadzony przez poszczególne strony katalogu wybranego produktu. Proste i elastyczne.



FOR A SOLID GROUND

CZĘŚCI ZAMIENNE ▾

KONTO ▾

 ▾

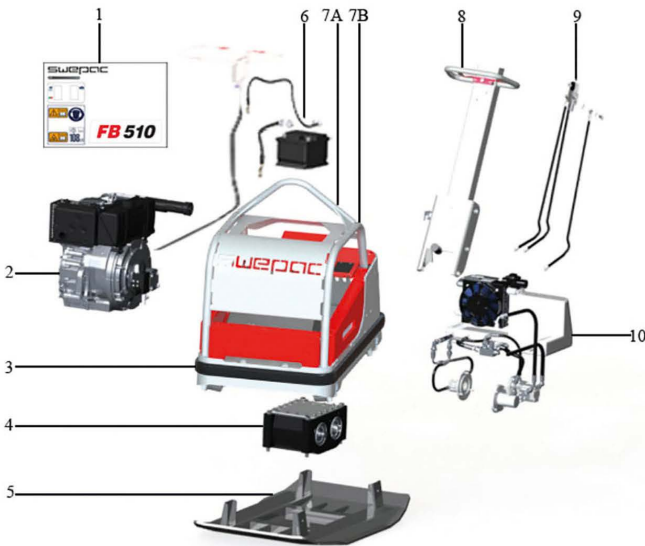
WYSZUKAJ PRODUKT... 

WYBRANY PRODUKT



FB510

- 1. Decals
- ▾ 2. Engine
- ▾ 3. Chassi
- ▾ 4. Vibration unit
- 5. Base plate
- ▾ 6. Electric system
- 7. A Protective frame
- 7. B Protective frame
- ▾ 8. Handle







SWEPAC

FOR A SOLID GROUND

SWEPAC AB • BERGVÄGEN 7 • SE-341 32 LJUNGBY, SWEDEN
info@swepac.com • www.swepac.com